

Programma di Logistica - secondo biennio

CLASSI 3° Logistica

- 1 Modulo 1: Introduzione alla logistica
 - 1.1 La logistica nella storia
 - 1.2 Cosa significa fare logistica oggi
 - 1.3 Obiettivo della logistica: servizio e costi
 - 1.4 Il Supply Chain Management
 - 1.5 La logistica nell'organizzazione aziendale
 - 1.6 La logistica di alcuni settori industriali
- 2 Modulo 2: Le merci e gli imballaggi
 - 2.1 Tipologia e classificazione delle merci
 - 2.2 Gli imballaggi (primario, secondario e terziario)
 - 2.3 Dimensionamento dell'unità di carico
- 3 Modulo 3: I pallet e le unità di carico
 - 3.1 I pallet
 - 3.2 I container
- 4 Modulo 4: La distribuzione delle merci
 - 4.1 Tipologie di magazzini
 - 4.2 Le relazioni con il processo logistico
 - 4.3 Le scelte localizzative
 - 4.4 La scelta tra conto proprio e conto terzi
- 5 Modulo 5: La movimentazione interna delle merci
 - 5.1 I mezzi di movimentazione: una classificazione
 - 5.2 I carrelli industriali
 - 5.3 L'automazione nel material handling
 - 5.4 I sistemi di trasporto continuo
 - 5.5 Criteri di scelta dei mezzi di movimentazione
 - 5.6 Movimentazione manuale dei carichi
- 6 Modulo 6: Il magazzino

- 6.1 Le attività del magazzino
- 6.2 Le aree esterne e le baie di carico/scarico
- 6.3 Tipologie di layout
- 6.4 I sistemi di stoccaggio delle merci
- 6.5 La disposizione delle merci
- 6.6 I processi di stoccaggio e prelievo
- 6.7 La progettazione del magazzino

7 Modulo 7: L'allestimento degli ordini (picking)

- 7.1 La rilevanza della fase di picking nei processi distributivi
- 7.2 Una panoramica delle soluzioni di picking
- 7.3 Organizzazione dei sistemi di picking
- 7.4 Tipologie dei percorsi di picking
- 7.5 Modelli di calcolo dei tempi di picking
- 7.6 Criteri di allocazione dei prodotti nei sistemi di picking

8 Modulo 8: Laboratorio

8.1 Esercitazioni di Excel ed utilizzo delle principali funzionalità al fine di permettere di iniziare alcune semplici simulazioni.